Surgical Kit 3

Easy Cutting Tungsten Carbide Burs for the Efficient Bone Reduction

Das Surgical Kit 3 enthält konische Hartmetallinstrumente mit FG-Schaft verschiedener Größen und Verzahnungen, die ein breites Einsatzgebiet in der Kieferchirurgie ermöglichen. Die besonders schnittfreudigen und effizienten Fräser besitzen einen extra langen Schaft für beste Sicht auf das Arbeitsfeld und eine scharfe Spitze für den sicheren Einsatz im Knochen.

The Surgical Kit 3 contains conical Tungsten Carbide Burs with friction grip shank of various sizes and toothing which allow for a broad field of application. The particularly easy cutting and efficient cutters have an extra-long shank for an optimal view on the working area and sharp tips for the safe application in bone.

Art.-No. BSK03

Hartmetallinstrumente
Tungsten carbide burs

Fig.	HM151*	HM161*	HM162*	HM162SX*	HM254LE*	HM408M*
Shank[1]	316	316	316	314	314	316
Size[2]	016	018	016	014	012	016
Length mm	10.0	10.5	10.5	8.0	6.0	9.5
⌖	-	-	-	-	-	-
⌖	1.6	1.8	1.6	1.4	1.2	1.6

[1] 314=FG, 316=FG XL [2] Größter Arbeitsteildurchmesser in 1/10 mm [2] Largest working part diameter in 1/10 mm

*

⌖ Minimaldurchmesser Minimal diameter ⌖ Außendurchmesser External diameter

Surgical Kit 4

Selection of Conical Tungsten Carbide Burs

Das Surgical Kit 4 enthält eine Auswahl konischer Hartmetallfräser mit Handstückschaft für ein breites Einsatzgebiet in der Kieferchirurgie. Die Fräser besitzen eine besonders schnittfreudige und effiziente Sägeverzahnung und einen gezielt ausgerichteten Drallwinkel. Die schmalen Arbeitsteile ermöglichen dabei beste Sicht auf das Arbeitsfeld.

The Surgical Kit 4 contains a selection of conical Tungsten Carbide Cutters with handpiece shank for a broad field of application in oral surgery. The cutters have a particularly easy cutting and efficient saw toothing and a specifically designed twist angle. Further, the narrow working parts allow for an optimal view on the working area.

Art.-No. BSK04

Hartmetallinstrumente
Tungsten carbide burs

Fig.	HM162A*	HM162SL*	HM163A*	HM166A*	HM254*	HM408M*
Shank[1]	104	104	104	104	104	104
Size[2]	016	014	014	021	012	016
Length mm	9.3	8.0	5.0	10.5	6.0	9.6
⌖	-	-	-	-	-	-
⌖	1.6	1.4	1.4	2.1	1.2	1.6

[1] 104=HP [2] Größter Arbeitsteildurchmesser in 1/10 mm [2] Largest working part diameter in 1/10 mm

*

⌖ Minimaldurchmesser Minimal diameter ⌖ Außendurchmesser External diameter